

Garant
VHM torusno glodalo, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206065 10/3,0
GTIN	4045197766311
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Tolerancija: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.
 Velika čvrstoća zahvaljujući **Pojačanoj jezgri**.

Tehnički opis

Radijus rezne oštrice R_1	3 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
Broj zubi Z	2
\varnothing reza D_c	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
\varnothing drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,056 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6

Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB