



## HOLEX Pro Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206357 8/1,0
GTIN	4045197770370
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Tolerancije: radijus rezne oštrice  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

#### Prednost:

HPC glodalo s različitim kutevim radijusima za sve radijalne prijelaze.

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Ø reza $D_c$	8 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	7,5 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	19 mm
Ø drške $D_s$	8 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	27 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	38 stupanj
Seriya	Pro Steel

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	uvjetno pogodno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	uvjetno pogodno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

