

Garant**VHM torusno glodalo, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/5,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206071 16/5,0
GTIN	4045197766519
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **DLC prevlakom** sp^2 najnovije generacije. **Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.** **Velika čvrstoća** zahvaljujući **ojačanoj jezgri.**

Tolerancija: $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
\varnothing reza D_c	16 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	92 mm
Radius rezne oštrice R_1	5 mm
Duljina rezne oštrice L_s	16 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
\varnothing drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Broj zubi Z	2
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod trimanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	160 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	120 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PE-HD	prikladno	100 m/min	N
PA 66	prikladno	120 m/min	N
PEEK	prikladno	100 m/min	N
PF 31	prikladno	90 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	110 m/min	N
POM GF25	prikladno	100 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	90 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	100 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N

CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	