

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,9mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122602 2,9 |
| GTIN | 4045197752338 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izvršno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijских materijala**. **Velika preciznost usmjeravanja i zaobljenost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Veličina 1 - 1,5 s 4 vodeće faze.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122603**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122602 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Tolerancija drške | h6 |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Ø drške D _s | 4 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Nazivni Ø D _c | 2,9 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 21 mm |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,22 mm/okr |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 16,7 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6xD |
| Tip | W |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | primjereno | 360 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | primjereno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | primjereno | 350 m/min | N |
| PMMA akril | primjereno | 150 m/min | N |
| PEEK | primjereno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | primjereno | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primjereno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | primjereno | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | primjereno | 80 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| GFK | primjereno | 80 m/min | N |
| CFK | primjereno | 80 m/min | N |

| | |
|------------------|------------|
| mokro maksimalno | primjereno |
| mokro minimalno | primjereno |