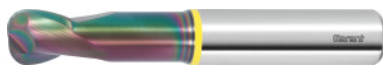


**Garant**
**VHM torusno glodalo, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206065 12/4,0
GTIN	4045197766335
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

 Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

 S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.

**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.** <br>
**Velika čvrstoća zahvaljujući Pojačanoj jezgri.**
**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	12 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice $L_s$	12 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	4 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,079 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6

Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N
CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB			129100 HB