

**Garant**
**VHM torusno glodalo, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206075 10/0,3
GTIN	4045197766571
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **DLC prevlakom**  $sp^2$  najnovije generacije. **Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.** **Velika čvrstoća** zahvaljujući **ojačanoj jezgri.**

Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,056 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	110 mm
Broj zubi Z	2
Radijus rezne oštrice $R_1$	0,3 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod trimanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	130 m/min	N
PE-HD	prikladno	80 m/min	N
PA 66	prikladno	100 m/min	N
PEEK	prikladno	80 m/min	N
PF 31	prikladno	70 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
POM GF25	prikladno	80 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	70 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N

CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	