



HOLEX Pro Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206357 6/0,5
GTIN	4045197770325
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Prednost:

HPC glodalo s različitim kutevim radijusima za sve radijalne prijelaze.

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,5 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Radijus rezne oštrice R_1	0,5 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	21 mm
\varnothing reza D_c	6 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	38 stupanj
Seriya	Pro Steel

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina rezanja punih utora $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	uvjetno pogodno	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	uvjetno pogodno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

