

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo, TiAlN, Ø DC h7: 7,4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122251 7,4
GTIN	4045197749505
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim Ø i Ø drške.

TiAlN prevlaka za još bolji učinak.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stežanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	69 mm
Ukupna duljina L	109 mm
Ø drške $D_s$	7,4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Tolerancija drške	h7
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	7,4 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	57,9 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	25 m/min	S
GG(G)	primjereno	90 m/min	K
CuZn	primjereno	180 m/min	N
Uni	primjereno		
Ulje	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

