

**Garant****VHM torusno glodalo, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206075 12/4,0
GTIN	4045197766601
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **DLC prevlakom**  $sp^2$  najnovije generacije.<br>**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.<br>Velika čvrstoća** zahvaljujući **ojačanoj jezgri.**

Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	115 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	4 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	12 mm
Ukupna duljina $L$	160 mm
Broj zubi $Z$	2
Oslobađanje Ø $D_1$	11 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,079 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod trimanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	130 m/min	N
PE-HD	prikladno	80 m/min	N
PA 66	prikladno	100 m/min	N
PEEK	prikladno	80 m/min	N
PF 31	prikladno	70 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
POM GF25	prikladno	80 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	70 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	100 m/min	N

CuZn	prikladno	120 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	