

**Glodalo za navoje 2×D, TiAlN, M: M3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139651 M3
GTIN	4045197773616
Razred artikla	12J

Opis**Izvedba:**

Korigirani profil navoja za glodanje **preciznog unutarnjeg navoja** (obavezno osigurati uvjete sigurnog stezanja).

Tehnički opis

Duljina drške L_s	28 mm
Broj zubi Z	2
Nagib navoja	0,5 mm
Broj steznih utora	2
Ukupna duljina L	42 mm
\varnothing drške D_s	4 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Unutarnje hlađenje	ne
Dubina navoja	6,25 mm
Veličina navoja	M3
Nazivni $\varnothing D_c$	2,4 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6,25 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH

Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno