

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123115 9,4
GTIN	4045197401977
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre**.

Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

Ravne glavne oštrice sa zaobljenjem rubova i posebnim profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,15 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	107 mm
Nazivni Ø D _c	9,4 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Standard	Standard proizvođača

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	92,9 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	10×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	25 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

