

Garant**VHM vretenasto glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202282 6
GTIN	4045197773227
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.
S dvostrukim lomsčem odvojenih čestica za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

S **DLC prevlakom sp²** najnovije generacije.

Napomena:

$a_{e \text{ maks}} = 0,12 \times D$ za TPC obradu.

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203114.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Oblik drške	HA
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Ukupna duljina L	71 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D _s	6 mm
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice L _s	25 mm

Ø reza D_c	6 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,032 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,12×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	140 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	125 m/min	N
POM GF25	prikladno	115 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	105 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB