

**HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203015 8
GTIN	4045197772893
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm².

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø drške D_s	8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	21 mm
Oslobađanje Ø D_1	7,7 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza D_c	8 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,025 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Broj zubi Z	4
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm

Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	primjereno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primjereno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primjereno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno