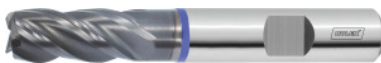




HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 4mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203015 4
GTIN	4045197772862
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm².

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Oslobađanje Ø D ₁	3,8 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø drške D _s	6 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,012 mm
Duljina rezne oštrice L _s	11 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	17 mm
Ø reza D _c	4 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Broj zubi Z	4

Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	primjereno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	primjereno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primjereno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primjereno	85 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno