

Garant**Rotirajući šiljci za tokarilice za izmjenjive umetke, tip: 20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320617 20
GTIN	4045197773630
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- Izvedba s oprugom za aksijalno izjednačavanje po duljini tijekom obrade.
- U potpunosti poboljšano i polirano. Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Posebno brtvljenje sprječava prodiranje prljavštine i sredstva za hlađenje.

Cilindrična drška za stezanje u držačima za unutarnje tokarenje, držačima steznih čahura ili hidrauličnim steznim glavama; za prihvat u drugi revolver.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

Dodatni pribor:

Izmjenjivi umetci br. 320625.

Napomena:

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	3000 min ⁻¹
Ø kućišta D	44 mm

Ø drške D ₁	12 mm
Korisna duljina L ₁	51 mm
Put opruge	3 mm
Ø d	20 mm
Pogreška rotacije	0,01 mm
Ukupna duljina	118 mm
za težinu obratka	300 kg
odgovaraju kodu boja	K12
Prihvat	Ø drške 20 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

Pribor

Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 3	320625 3
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 2	320625 2
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 5	320625 5
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 6	320625 6
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 1	320625 1
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 4	320625 4