

**Garant****Rotirajući šiljci za tokarilice za izmjenjive umetke, tip: 25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320617 25
GTIN	4045197773647
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- Izvedba s oprugom za aksijalno izjednačavanje po duljini tijekom obrade.
- U potpunosti poboljšano i polirano. Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Posebno brtvljenje sprječava prodiranje prljavštine i sredstva za hlađenje.

Cilindrična drška za stezanje u držačima za unutarnje tokarenje, držačima steznih kliješta ili hidrauličnim steznim glavama; za prihvat u drugi revolver.

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

**Dodatni pribor:**

Izmjenjivi umetci br. 320625.

**Napomena:**

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

**Tehnički opis**

maksimalan broj okretaja	3000 min <sup>-1</sup>
Ukupna duljina	118 mm

Ø kućišta D	44 mm
Ø drške D <sub>1</sub>	12 mm
Put opruge	3 mm
Ø d	25 mm
Pogreška rotacije	0,01 mm
za težinu obratka	300 kg
Korisna duljina L <sub>1</sub>	51 mm
odgovaraju kodu boja	K12
Prihvat	Ø drške 25 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

## Pribor

Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 1	320625 1
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 3	320625 3
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 2	320625 2
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 6	320625 6
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 4	320625 4
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 5	320625 5