

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320645 2
GTIN	4045197773654
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Lagana izvedba u uskom kućištu.**
- **Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**
- **MK drška kaljena i brušena.**

Kut vrha 60°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim
vrstama tokarilicama.

Ø kućišta D: 32 mm

Korisna duljina B: 64 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 15 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 19,5 mm

maksimalan broj okretaja: 6000 min⁻¹

Tehnički opis

za težinu obratka

200 kg

maksimalan broj okretaja	6000 min ⁻¹
Ø kućišta D	32 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	15 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Korisna duljina B	64 mm
Morse konus	MK2
Duljina vrška C	19,5 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice