

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320647 2
GTIN	4045197773692
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- Lagana izvedba u uskom kućištu.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- MK drška kaljena i brušena.

S produženim šiljkom, kut vrha 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim vrstama tokarilicama.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 32 mm

Korisna duljina B: 74 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 15 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 8 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 29 mm

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	6000 min ⁻¹
Ø kućišta D	32 mm
Duljina vrška C	29 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	8 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Morse konus	MK2
Korisna duljina B	74 mm
za težinu obratka	150 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	15 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice