

**Garant****Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320647 4
GTIN	4045197774118
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- Lagana izvedba u uskom kućištu.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- MK drška kaljena i brušena.

**S produženim šiljkom, kut vrha 60° / 30°.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Pretežno za obradu manjih i najsitnijih dijelova svim vrstama tokarilicama.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 43 mm

Korisna duljina B: 86 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 10 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 36 mm

**Tehnički opis**

Duljina vrška C	36 mm
Morse konus	MK4
Ø kućišta D	43 mm
maksimalan broj okretaja	6000 min <sup>-1</sup>
Najveći Ø vrha 30 ° A	10 mm
za težinu obratka	700 kg
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm
Korisna duljina B	86 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice