

**Garant****Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320657 2
GTIN	4045197774132
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- U kugličnom ležaju postavljena osovina od ojačanog alatnog čelika.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Kompletan alat kaljen i brušen.

Kut vrha 60°.

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 45 mm

Korisna duljina B: 76 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 26 mm

maksimalan broj okretaja: 5000 min<sup>-1</sup>**Tehnički opis**

Morse konus	MK2
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
za težinu obratka	200 kg
Ø kućišta D	45 mm
Duljina vrška C	26 mm
maksimalan broj okretaja	5000 min <sup>-1</sup>
Korisna duljina B	76 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice