

**Garant****Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 6****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 320657 6      |
| GTIN           | 4045197774170 |
| Razred artikla | 31Z           |

**Opis****Izvedba:**

- U kugličnom ležaju postavljena osovina od ojačanog alatnog čelika.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Kompletan alat kaljen i brušen.

Kut vrha 60°.

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Ø kućišta D: 110 mm

Korisna duljina B: 155 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 52 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 62 mm

maksimalan broj okretaja: 2000 min<sup>-1</sup>

**Tehnički opis**

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Morse konus                  | MK6                    |
| maksimalna pogreška rotacije | 0,005 mm               |
| maksimalan broj okretaja     | 2000 min <sup>-1</sup> |
| Korisna duljina B            | 155 mm                 |
| Ø kućišta D                  | 110 mm                 |
| za težinu obratka            | 4500 kg                |
| Duljina vrška C              | 62 mm                  |
| Najveći Ø vrha 60 ° A        | 52 mm                  |
| Vrsta proizvoda              | Šiljak za tokarilice   |