

Garant

Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	320658 2
GTIN	4045197774187
Razred artikla	31Z

Opis

Izvedba:

- U kugličnom ležaju postavljena osovina od ojačanog alatnog čelika.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Kompletan alat kaljen i brušen.

S produženim šiljkom, kut vrha 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak s potporom omogućuje neometano približavanje tokarskog noža čeonj strani obradka. Posebice prikladno za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 45 mm

Korisna duljina B: 87 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 20 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 8 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 37 mm

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	5000 min ⁻¹
Najveći Ø vrha 60 ° A	20 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Ø kućišta D	45 mm
Korisna duljina B	87 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	8 mm
Morse konus	MK2
za težinu obratka	140 kg
Duljina vrška C	37 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice