

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320658 4
GTIN	4045197774316
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- U kugličnom ležaju postavljena osovina od ojačanog alatnog čelika.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Kompletan alat kaljen i brušen.

S produženim šiljkom, kut vrha 60° / 30°.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Produženi šiljak s potporom omogućuje neometano približavanje tokarskog noža čeonj strani obradka. Posebice prikladno za kopirno tokarenje.

Ø kućišta D: 60 mm

Korisna duljina B: 107 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 24 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 10 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

Duljina vrška C: 47 mm

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	4300 min ⁻¹
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Ø kućišta D	60 mm
Korisna duljina B	107 mm
Duljina vrška C	47 mm
Morse konus	MK4
za težinu obratka	500 kg
Najveći Ø vrha 60 ° A	24 mm
Najveći Ø vrha 30 ° A	10 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice