

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje za izmjenjive stezne čahure, Morse konus: 2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320659 2
GTIN	4045197774347
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- U kugličnom ležaju postavljena osovina od ojačanog alatnog čelika.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Precizni valjni ležajevi za visoku koncentričnost.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.
- Kompletan alat kaljen i brušen.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Prikladno za sve vrste tokarilica, za grubo i fino tokarenje.

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim navojima na CNC strojevima.

Dodatni pribor:

Izmjenjivi umetci br. 320625 - 320631

Napomena:

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Ø kućišta D: 45 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

maksimalan broj okretaja: 5000 min⁻¹

za težinu obratka: 100 kg

Duljina 1: 43 mm
L₂: 10 mm

Tehnički opis

Morse konus	MK2
maksimalan broj okretaja	5000 min ⁻¹
Ø kućišta D	45 mm
za težinu obratka	100 kg
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
odgovaraju kodu boja	K12
Duljina 1	43 mm
L ₂	10 mm
Vanjski Ø D ₁	12 mm
Ø drške D ₂	20 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

Pribor

Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 1	320625 1
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 2	320625 2
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 4	320625 4
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 6	320625 6
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 3	320625 3
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 5	320625 5