

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje 60° / 30°, Morse konus: 3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321260 3
GTIN	4045197774385
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

Kut vrha 60° / 30°.

- **S produženim šiljkom i istisnom maticom, posebno za CNC strojeve.**
- **Sav alat ojačan i poliran.**
- **Posebni valjani ležajevi za veliko opterećenje i pri visokim brojevima okretaja.**
- **Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za veliko opterećenje i broj okretaja, posebno za NC strojeve.

Produženi šiljak omogućuje nesmetan prilaz tokarskog noža na čeonu stranu obratka. Osobito prikladna za kopirno tokarenje.

Napomena:

Istisna matica za NC strojeve, kako bi se vrh mogao izvaditi iz tokarilice.

Ø kućišta D: 52 mm

Korisna duljina B: 104 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 8 mm

Najveći Ø vrha 30 ° A: 25 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

Duljina vrška C: 40 mm

Tehnički opis

Ø kućišta D	52 mm
Duljina vrška C	40 mm
maksimalan broj okretaja	12000 min ⁻¹
Najveći Ø vrha 60 ° A	8 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Korisna duljina B	104 mm
Morse konus	MK3
za težinu obratka	500 kg
Najveći Ø vrha 30 ° A	25 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice