

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje 60°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321255 4
GTIN	4045197774422
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

Kut vrha 60°.

- **S produženim šiljkom i istisnom maticom, posebno za CNC strojeve.**
- **Sav alat ojačan i poliran.**
- **Posebni valjani ležajevi za veliko opterećenje i pri visokim brojevima okretaja.**
- **Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za veliko opterećenje i broj okretaja, posebno za NC strojeve.

Napomena:

Istisna matica za NC strojeve, kako bi se vrh mogao izvaditi iz tokarilice.

Ø kućišta D: 60 mm

Korisna duljina B: 106 mm

Najveći Ø vrha 60 ° A: 28 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,003 mm

Duljina vrška C: 35 mm

maksimalan broj okretaja: 10000 min⁻¹

Tehnički opis

maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Ø kućišta D	60 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	28 mm
za težinu obratka	1200 kg
Morse konus	MK4
Duljina vrška C	35 mm
Korisna duljina B	106 mm
maksimalan broj okretaja	10000 min ⁻¹
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice