

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje za izmjenjive stezne čahure, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321265 4
GTIN	4045197774453
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **S produženim šiljkom i istisnom maticom, posebno za CNC strojeve.**
- **Sav alat ojačan i poliran.**
- **Posebni valjani ležajevi za veliko opterećenje i pri visokim brojevima okretaja.**
- **Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.**
- **Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za veliko opterećenje i broj okretaja, posebno za NC strojeve.

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

Dodatni pribor:

Izmjenjivi umetci br. 320627 - 320631.

Napomena:

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Istisna matica za NC strojeve, kako bi se vrh mogao izvaditi iz tokarilice.

Tehnički opis

za težinu obratka	800 kg
maksimalan broj okretaja	10000 min ⁻¹
Duljina 1	63 mm
odgovaraju kodu boja	K14
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
L ₂	10 mm
Vanjski Ø D ₁	14 mm
Morse konus	MK4
Ø drške D ₂	28 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

Pribor

Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 1	320627 1
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 3	320627 3
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 2	320627 2
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 4	320627 4