

Garant**Rotirajući šiljak za tokarenje za izmjenjive stezne čahure, Morse konus: 5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321265 5
GTIN	4045197774460
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- S produženim šiljkom i istisnom maticom, posebno za CNC strojeve.
- Sav alat ojačan i poliran.
- Posebni valjani ležajevi za veliko opterećenje i pri visokim brojevima okretaja.
- Šiljak kaljen, moguće višestruko naknadno brušenje.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za veliko opterećenje i broj okretaja, posebno za NC strojeve.

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

Dodatni pribor:

Izmjenjivi umetci br. 320627 - 320631.

Napomena:

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Istisna matica za NC strojeve, kako bi se vrh mogao izvaditi iz tokarilice.

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	8000 min ⁻¹
za težinu obratka	1400 kg
odgovaraju kodu boja	K18
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Duljina 1	82 mm
Vanjski Ø D ₁	18 mm
Morse konus	MK5
Ø drške D ₂	35 mm
L ₂	14 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

Pribor

Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 2	320629 2
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 3	320629 3
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 4	320629 4
Umetak rotirajućeg šiljka tokarilice tip 1	320629 1