

Garant**VHM glodalo MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203061 8
GTIN	4045197775917
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom.
 Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spiralici od 45°**.

Poboljšana prevlaka za dodatno smanjivanje sile rezanja uz istovremeno produženi vijek trajanja alata.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	e8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D_s	8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Duljina rezne oštrice L_s	21 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,07 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza D_c	8 mm

Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,7 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	primjereno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	primjereno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	primjereno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primjereno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primjereno	50 m/min	M
GG(G)	primjereno	150 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	primjereno
Zrak	primjereno