

**Garant****VHM glodalo MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203061 18
GTIN	4045197775962
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do  $1,5 \times D$  u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spiralici od 45°**.

Poboljšana prevlaka za dodatno smanjivanje sile rezanja uz istovremeno produženi vijek trajanja alata.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške $D_s$	18 mm
Ø reza $D_c$	18 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	36 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB

Drška	DIN 6535 HB s h6
Oslobađanje $\varnothing D_1$	17,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,155 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	250 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	230 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	200 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	primjereno	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	50 m/min	M
GG(G)	primjereno	150 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	primjereno
Zrak	primjereno