

Garant**VHM glodalo MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203071 16
GTIN	4045197776099
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do $0,7 \times D$ u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom.

Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spiralici od 45°**.

Poboljšana prevlaka za dodatno smanjivanje sile rezanja uz istovremeno produženi vijek trajanja alata.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Duljina rezne oštrice L_s	36 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza D_c	16 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Oslobađanje Ø D_1	15,5 mm
Ø drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	100 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	4
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$ kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	primjereno	100 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	primjereno	90 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	85 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primjereno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primjereno	30 m/min	M
GG(G)	primjereno	100 m/min	K
Uni	primjereno		

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	primjereno
Zrak	primjereno