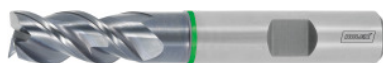



HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202414 9,7
GTIN	4045197776174
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 1xD u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Ø reza D_c	9,7 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,2 mm
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GGG	prikladno	190 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno