



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202414 16
GTIN	4045197776242
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 1xD u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

#### Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	44 mm
Broj zubi Z	3
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GGG	prikladno	190 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno