

**Garant**
**VHM glodalo MTC s unutarnjim hlađenjem, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203076 4
GTIN	4045197776280
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje** do  $1,5 \times D$  u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. <br> Za smanjenu silu rezanja i bolju kvalitetu površine zahvaljujući **spirali od 45°**.

Poboljšana prevlaka za dodatno smanjivanje sile rezanja uz istovremeno produženi vijek trajanja alata.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza $D_c$	4 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Ø drške $D_s$	6 mm

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	60 m/min	M
GG(G)	primjereno	170 m/min	K
Uni	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	primjereno
Zrak	primjereno