


HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202416 9,7 |
| GTIN | 4045197776426 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do $0,7 \times D$ u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Oslobađanje Ø D_1 | 9,2 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Ø reza D_c | 9,7 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 40 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,3 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | 0 / -0,03 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 22 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Serija | Pro Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 220 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | uvjetno pogodno | 80 m/min | M |
| GGG | prikladno | 190 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno | | |

Zrak

prikladno