



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202416 10
GTIN	4045197776433
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do  $0,7 \times D$  u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

#### Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Ø drške $D_s$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Broj zubi Z	3
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,03
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,3 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	40 mm

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	uvjetno pogodno	80 m/min	M
GGG	prikladno	190 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno