


HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202416 11,7
GTIN	4045197776440
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 0,7×D u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	48 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Ø drške D _s	12 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	93 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,09 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Oslobađanje Ø D ₁	11,2 mm
Ø reza D _c	11,7 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Broj zubi Z	3

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	uvjetno pogodno	80 m/min	M
GGG	prikladno	190 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno