

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202416 15,6
GTIN	4045197776464
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Za **grubo i fino glodanje**.Do $0,7 \times D$ u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.**Prednost:**

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	0 / -0,03
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	56 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	32 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing drške D_s	16 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	108 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
\varnothing reza D_c	15,6 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6

Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	uvjetno pogodno	80 m/min	M
GGG	prikladno	190 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno