

**Garant****GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203007 12
GTIN	4045197775764
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.

HPC glodalo s **novom razvijenom visoko učinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju i visoka toplinska čvrstoća**.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®.

**Prednost:**

Rad s izrazito malo vibracija.

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h10
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	26 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	40 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Ø drške $D_s$	12 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	250 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	230 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	200 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 50 \text{ HRC}$	prikladno	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		