

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,35mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122385 9,35 |
| GTIN | 4045197389039 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

 $Duljina\ spirale\ LC = L2 + 1,5 \times DC.$ **Tehnički opis**

| | |
|--|-------------|
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,15 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 47 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 9,35 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 89 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 33 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|--------------------|------------------|
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 245 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | S |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |