

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122385 9,5
GTIN	4045197389046
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

 $Duljina\ spirale\ LC = L_2 + 1,5 \times DC.$ **Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	47 mm
Posmak f u INOX-u $< 900\text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	9,5 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	32,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	245 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	35 m/min	S
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		