

**Glodalo za navoje 2×D, TiAlN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139651 M4
GTIN	4045197777324
Razred artikla	12J

**Opis****Izvedba:**

**Korigirani profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg navoja** (obavezno osigurati uvjete sigurnog stezanja).

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	6 mm
Broj zubi Z	3
Duljina drške $L_s$	36 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,7 mm
Posmak $f_z$ u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Unutarnje hlađenje	ne
Dubina navoja	8,75 mm
Veličina navoja	M4
Nazivni Ø $D_c$	3,15 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8,75 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH

Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		

~~mokro maksimalno~~

prikladno

**Usluge**

Brušenje tip HE

129100 HE

Brušenje tip HB

129100 HB