



## Glodalo za navoje 2xD, TiAlN, M: M14



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139651 M14
GTIN	4045197777386
Razred artikla	12J

### Opis

#### Izvedba:

**Korigirani profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg navoja** (obavezno osigurati uvjete sigurnog stezanja). **Unutrašnji dovod rashladnog sredstva.**

#### Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139651 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139651 + 129100 HE**.

### Tehnički opis

Broj steznih utora	4
Broj zubi Z	4
Ø drške $D_s$	12 mm
Duljina drške $L_s$	45 mm
Nagib navoja	2 mm
Ukupna duljina L	85 mm
Posmak $f_z$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Unutarnje hlađenje	da
Dubina navoja	31 mm
Veličina navoja	M14
Nazivni Ø $D_c$	11,6 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	31 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ za prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
<del>mokro maksimalno</del>	<del>prikladno</del>		

**Usluge**

Brušenje tip HE	129100 HE
Brušenje tip HB	129100 HB