

**Glodalo za navoje 2×D, TiAlN, MF: 6X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139680 6X0,75
GTIN	4045197778246
Razred artikla	12J

**Opis****Izvedba:**

**Korigirani profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg finog navoja** (uz uvjet sigurnog stezanja).

**Tehnički opis**

Nagib navoja	0,75 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Broj zubi Z	3
Broj steznih utora	3
Duljina drške L <sub>s</sub>	36 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Unutarnje hlađenje	ne
Dubina navoja	12,38 mm
Veličina navoja	M6×0,75
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	12,38 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF

Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		

~~mokro maksimalno~~  
**Usluge**

prikladno

Brušenje tip HE

129100 HE

Brušenje tip HB

129100 HB