

**Glodalo za navoje 2×D, TiAlN, MF: 8X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139680 8X1
GTIN	4045197778253
Razred artikla	12J

Opis**Izvedba:**

Korigirani profil navoja za glodanje **preciznog unutarnjeg finog navoja** (uz uvjet sigurnog stezanja). **Unutrašnji dovod rashladnog sredstva.**

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139680 + 129100 HB.**

Oblik **HE**: naručite s **br. 139680 + 129100 HE.**

Tehnički opis

Ø drške D_s	6 mm
Broj zubi Z	3
Nagib navoja	1 mm
Ukupna duljina L	60 mm
Broj steznih utora	3
Duljina drške L_s	36 mm
Posmak f_z u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Unutarnje hlađenje	da
Dubina navoja	16,5 mm
Veličina navoja	M8×1
Nazivni Ø D_c	5,95 mm

Duljina rezne oštrice L_s	16,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA s h6
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Navojno glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	170 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S

GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	180 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE