



## Glodalo za navoje 2xD, TiAlN, MF: 16X1,5



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139680 16X1,5 |
| GTIN           | 4045197778314 |
| Razred artikla | 12J           |

### Opis

#### Izvedba:

**Korigirani profil navoja** za glodanje **preciznog unutarnjeg finog navoja** (uz uvjet sigurnog stezanja). **Unutrašnji dovod rashladnog sredstva.**

#### Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139680 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139680 + 129100 HE**.

### Tehnički opis

|  |          |
|--|----------|
| Broj zubi Z  | 4        |
| Broj steznih utora                                     | 4        |
| Ukupna duljina L                                       | 85 mm    |
| Nagib navoja   | 1,5 mm   |
| Duljina drške L <sub>s</sub>                           | 45 mm    |
| Ø drške D <sub>s</sub>                                 | 12 mm    |
| Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm  |
| Unutarnje hlađenje                                     | da       |
| Dubina navoja  | 33,7 mm  |
| Veličina navoja  | M16×1,5  |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                               | 11,95 mm |

|                             |                          |
|-----------------------------|--------------------------|
| Duljina rezne oštrice $L_s$ | 33,7 mm                  |
| Prevlaka                    | TiAlN                    |
| Vrsta navoja                | MF                       |
| Vrsta navoja                | MF-LH                    |
| Kut profila navoja vijka    | 60 stupanj               |
| Rezni materijal             | VHM                      |
| Norma navoja                | DIN 13                   |
| Drška                       | DIN 6535 HA s h6         |
| Primjena kod vrste bušenja  | do 2xD kod osnovne rupe  |
| Primjena kod vrste bušenja  | do 2xD kod prolazne rupe |
| Prsten u boji               | zeleno                   |
| unutarnja/vanjska primjena  | Unutarnja                |
| Vrsta proizvoda             | Navojno glodalo          |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 220 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 170 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 60 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | S       |

|                             |                      |           |   |
|-----------------------------|----------------------|-----------|---|
| GG(G)                       | prikladno            | 120 m/min | K |
| CuZn                        | prikladno            | 180 m/min | N |
| Uni                         | prikladno            |           |   |
| <del>mokro maksimalno</del> | <del>prikladno</del> |           |   |

**Usluge**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |