

Garant
GARANT Master Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	206354 10/1,0
GTIN	4045197778659
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Prednost:

HPC glodalo s različitim radijusima kuteva za sve radijalne prijelaze.

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Broj zubi Z	4
\varnothing drške D_s	10 mm
\varnothing reza D_c	10 mm
Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	38 stupanj
Serija	Master Steel

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno