

Garant
GARANT Master Steel VHM torusno glodalo HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/4,0mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 206354 20/4,0 |
| GTIN | 4045197778864 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Tolerancije: radijus rezne oštrice $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Prednost:

HPC glodalo s različitim radijusima kuteva za sve radijalne prijelaze.

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Radijus rezne oštrice R_1 | 4 mm |
| Ukupna duljina L | 104 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 19,8 mm |
| \varnothing reza D_c | 20 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 52 mm |
| \varnothing drške D_s | 20 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 41 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Serijska | Master Steel |

| | |
|------------------------------------|--|
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | f8 |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Torus glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 260 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 240 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 190 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 250 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho | prikladno |
| Zrak | prikladno |