

Garant**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123115 3,3
GTIN	4045197401601
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre**.

Izuzetno velika točnost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

Ravne glavne oštrice sa zaobljenjem rubova i posebnim profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Prednost:

Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	40 mm
Nazivni Ø D_c	3,3 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,08 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Standard	Standard proizvođača

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	35,1 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	10×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	25 m/min	S
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

