

Garant**GARANT Master Steel PickPocket VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202404 5,7
GTIN	4045197779243
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.
Sa zaobljenjem između čeonog i obodnog dijela kao kod torusnih glodala.
Do 1xD u puni komad s **najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ukupna duljina L	57 mm
\varnothing reza D_c	5,7 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	19 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6

Kut spirale	38 stupanj
Radijus čela r_v	0,29 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,4 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno